

智慧多功能冷藏车——智鲜仓

贴心精控，不冻“感冒”



产品介绍:

智鲜仓将冷藏保鲜的最新科技与农产品特性深度融合，是国内首创的高端智能化冷藏箱，具有“智能气调”、“全仓负压”、“精准控温”、“云端监控”四大核心技术，充分利用流体力学、乙烯控制技术、主动气调控制技术，实现果蔬的综合保鲜，使果蔬在运输途中深度睡眠，延缓果蔬成熟与衰老，延长果蔬货架期。

性能特点:

保鲜运输“0”损耗

通过多功能保鲜技术应用（负压控制技术、气体调节技术、乙烯控制技术以及内流场分析技术）实现生鲜果蔬运输“0”损耗。

节油率 20% 左右

搭配混合动力半挂车，通过多能源管理系统（光伏和外接电源）、外流场技术，降低冷藏车油耗。

货品温差 $\pm 1^{\circ}\text{C}$

通过对冷藏箱内流场分析，改进货品包装及堆放，提高温度均衡性。



长沙智能机器人研究院

长沙智能机器人研究院由长沙市政府牵头，联合东莞松山湖机器人产业基地有限公司、固高科技有限公司、蓝思科技股份有限公司、湖南大学科技园有限公司等多方投资的高科技企业。

研究院以机器人和智能装备的核心技术开发及产业应用为主攻方向，引进孵化优质创业团队、培养人才，同时搭建机器人工程中心，为中南地区机器人产业的创新与应用升级提供多方位技术服务与支持，实现从机器人核心共性技术突破迈向产业应用。

智慧农业 全生命周期管理

生鲜果蔬通过智能分选、预冷包装、智能运输的全程品质呵护，实现果蔬“从农田到餐桌”的全生命周期管理，提高产品市场竞争力，提升农产品附加值，有效地延长货架期。

生鲜消费市场正在进行巨变



保鲜技术飞速发展，更好的技术带来更好的保鲜效果。



随着生活水平的提高，顾客选择高品质的生鲜果蔬。



不同的生鲜对冷藏箱要求不同，针对不同需求为您专属定制。

果蔬智能分选装备

联系人: 曾长清 电话: +86 186 7006 3361 邮箱: zeng.cq@csrobox.com

果蔬保鲜膜——超级膜

联系人: 林柏祥 电话: +86 158 6969 5361 邮箱: 461912917@qq.com

智慧多功能冷藏车——智鲜仓

联系人: 刘 洲 电话: +86 137 5508 8801 邮箱: liu.zhou@cidi.ai





果蔬智能分选装备

——近红外光传感器技术——

产品介绍:

果蔬智能分选装备，利用近红外光传感器技术，首次实现对小型果蔬（直径小于4CM）的内部品质在线检测分选。更全面精准的对水果糖度、糖酸比、干物质等多指标同时检测，更加适合对高端水果的严格把控，增强了市场竞争力，并可全面取代人工操作，有效的降低成本。

适用范围:

广泛适用于樱桃、圣女果、杏、李等多种球形或类球形水果及农产品的实时检测与分级。可针对客户需求定制异型及易伤水果等农产品的分选设备。

性能特点:

水果品质的检测

利用计算机视觉技术和称重传感技术同时完成水果分级国家标准所要求的重量/大小、形状、颜色、果面缺陷等外观品质指标的检测，并根据检测到的信息进行实时自动化分级。

高速分级的能力

根据利用近红外光传感器技术，能实现高速分级，分级速度3-5个/秒（视水果要求调整）可选。分级控制器采用模块化结构，可根据用户的分级需求方便地减少或扩展分级等级（多达64级别配置）。

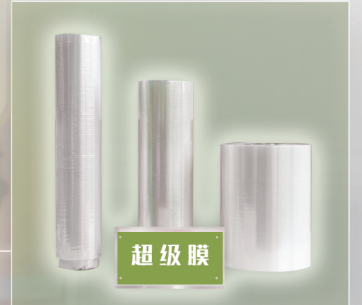
图像采集和数据库

为了对分类进行训练，使其能正确可靠的进行水果分拣，使用工业相机采集海量水果图片，这些图片可包含各种缺陷的水果表面，如发黄、擦伤、腐烂、烫伤、划痕、疤痕等。属于随机抽取，90%以上存在某种缺陷的水果。



超级膜

基于气调保鲜技术研发的一种高科技新型材料，可以根据果蔬不同的“呼吸速率”及特性为每一款果蔬定制与之相匹配的ORT，使保鲜延长2-5倍。超级膜配合PP盒将果蔬包装成“精品盒装”，不仅能通过超级膜实现保鲜功能，大大降低果蔬的损耗，延长货架期。能保证品质的稳定统一，实现产品的标准化，形成品牌品质溢价。



果蔬保鲜膜——超级膜

会“呼吸”的膜，让新鲜更持久

性能特点

抑制腐烂

超级膜可根据不同的温度和气体浓度来调节O₂、CO₂等，抑制微生物生长繁殖能力。使果蔬进入“睡眠期”，从而延长货架期。

适度OTR

拥有适宜的水蒸气OTR（透过率），还能够随着环境温度的改变自动调节O₂和CO₂透过率的比例。

保鲜保质

经过包装的新产品可防止氧化、霉变、蛀，可保质，保鲜延长新产品储存期限。